

中华人民共和国行业标准

标准设计

视镜式玻璃板液面计(施工图)

HG 21591.1-95-1 ~ 6

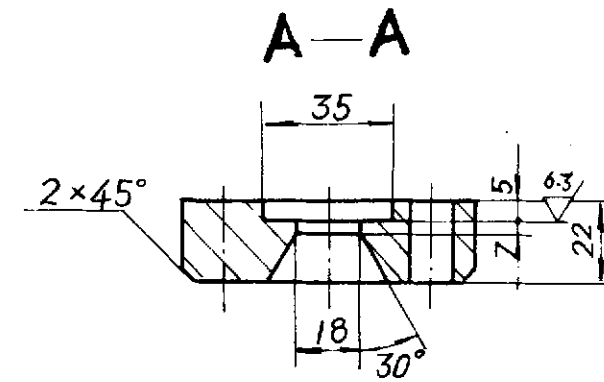
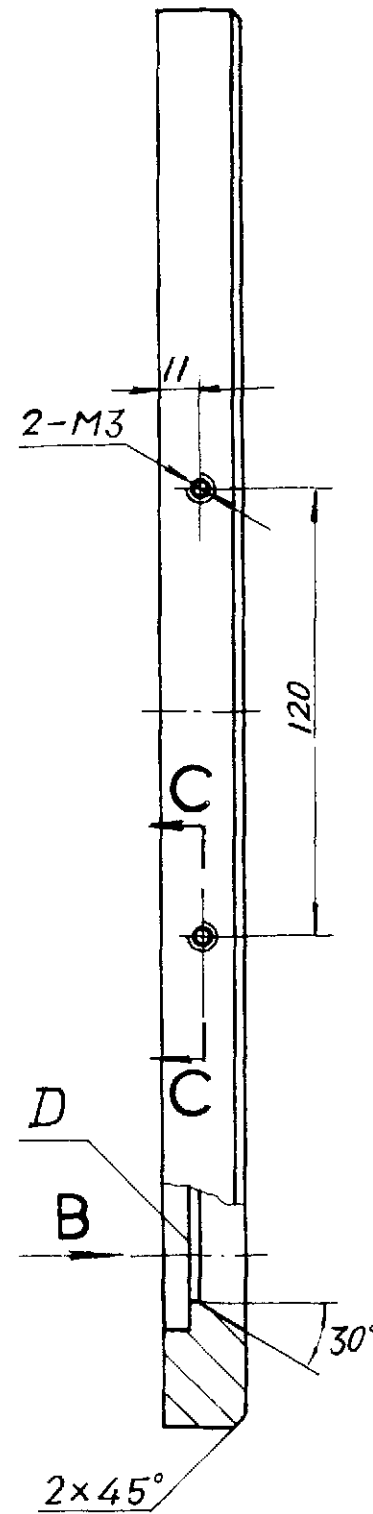
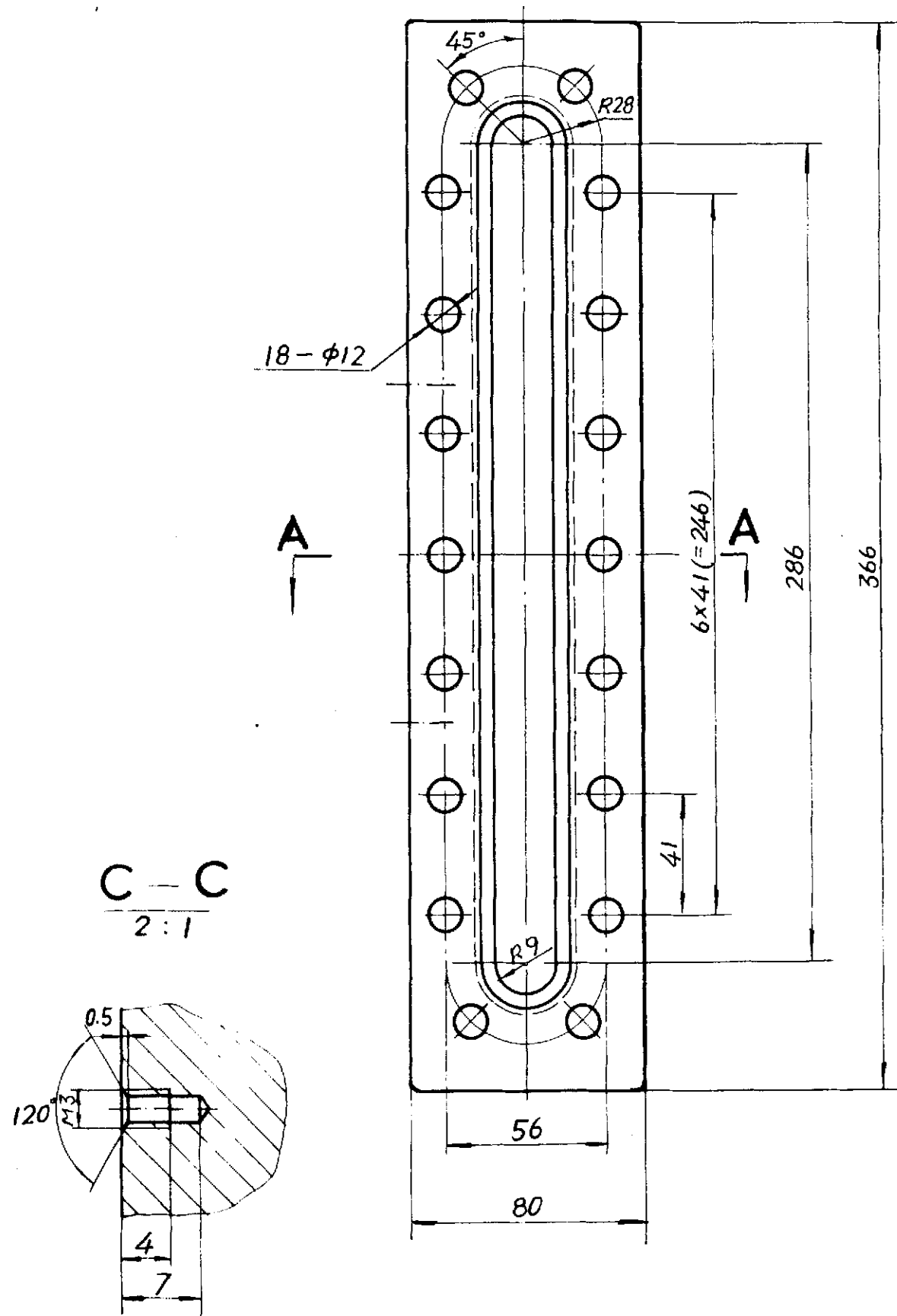
化工部设备设计技术中心站
中国寰球化学工程公司

提出
编制

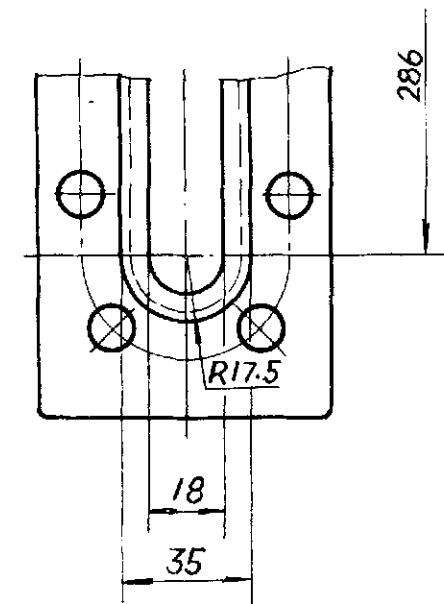
其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

1. 除注明外未注尺寸公差按GB1804-79中之第IT14级规定。
2. 相邻两螺孔中心距公差为 $\pm 0.6\text{mm}$, 任意两螺孔中心距公差为 $\pm 1\text{mm}$
3. D面的不平度公差为 0.05mm



B 何

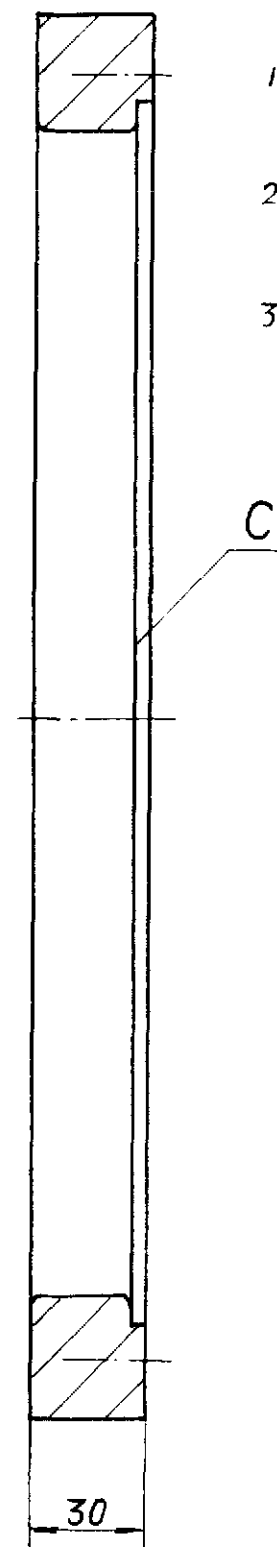
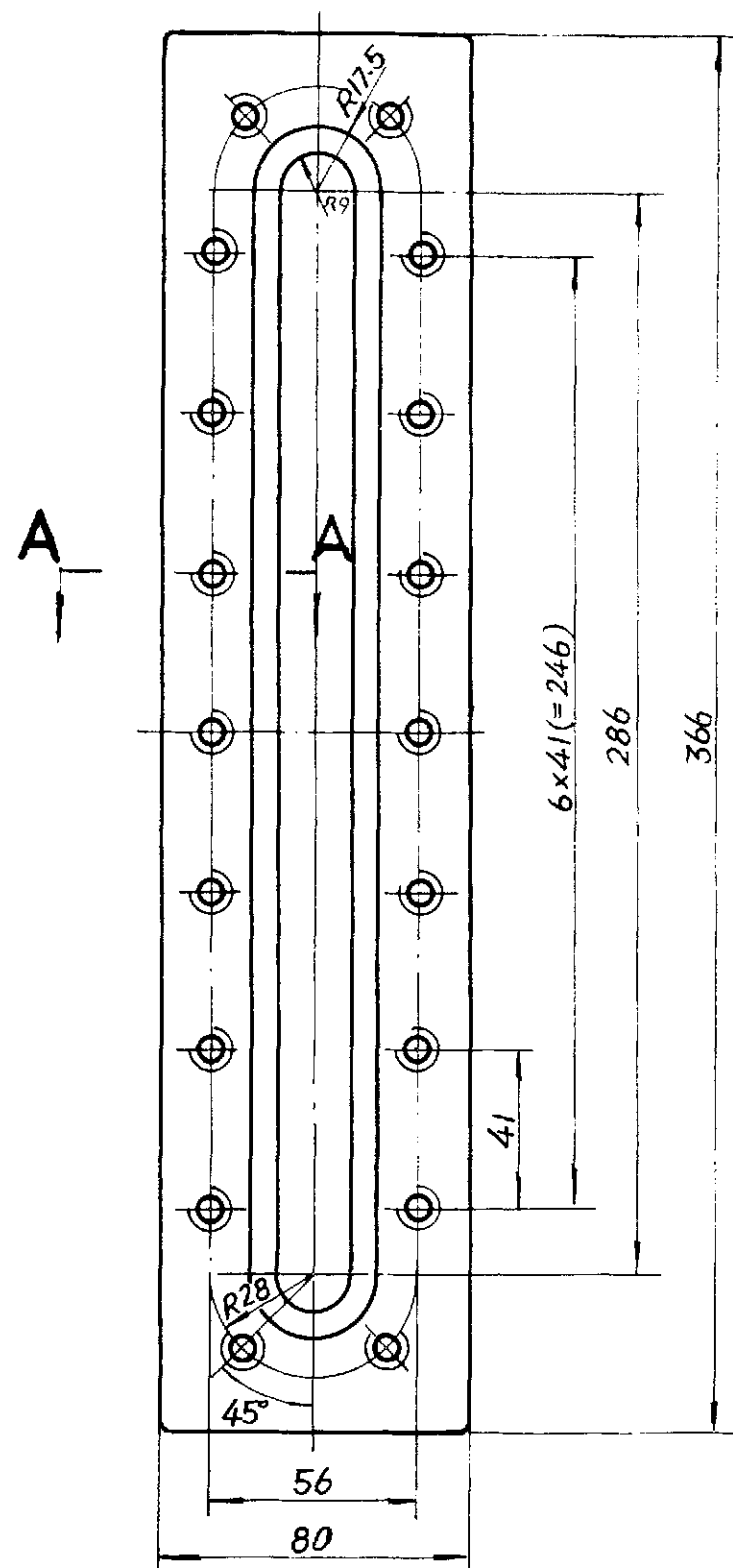
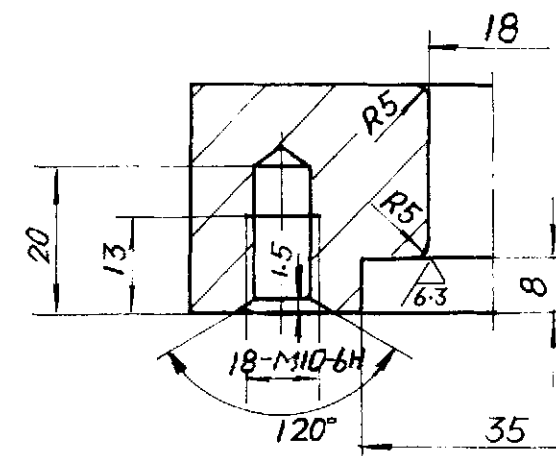


2	压 盖	Q235-A	3.6	1:2	HG21591.1-95-61	HG21591.1-95-61
件号	名 称	材 料	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

技 术 要 求

1. 除注明外未注尺寸公差按GB1804-79中之第IT14级规定。
2. 相邻两螺孔中心距允差为 $\pm 0.6\text{mm}$, 任意两螺孔中心距允差为 $\pm 1\text{mm}$ 。
3. C面的不平度允差为 0.05mm 。


$$\frac{A}{1} - \frac{A}{1}$$


1	接 缘	Q235-A	5.1	1:2	HG21591-195-61	HG21591-195-61
件号	名 称	材 料	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号

职 责	设 计	校 核	审 核	描 图	校 描
签 字		刘 洪 亮	蒋 红 俊	郭 日 文	邱 文 广
日 期		96.1	96.1.1	96.1	100

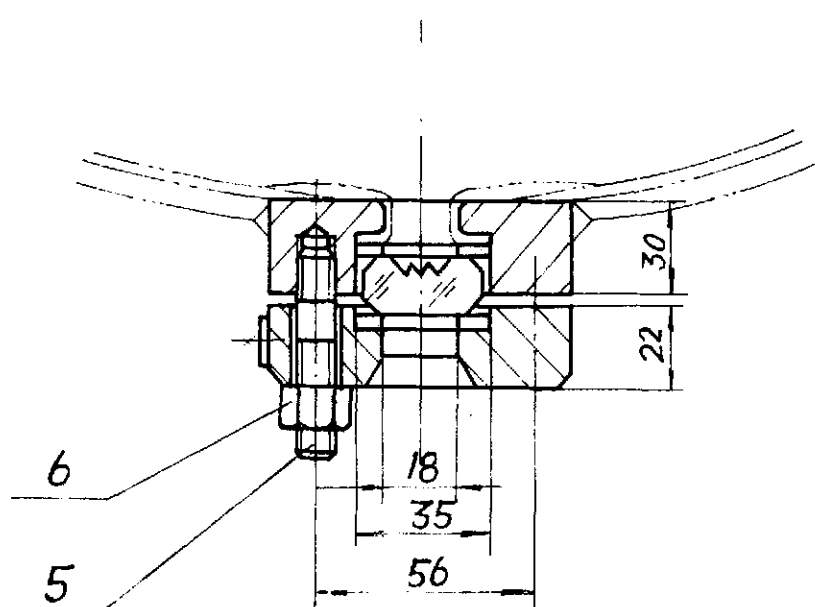
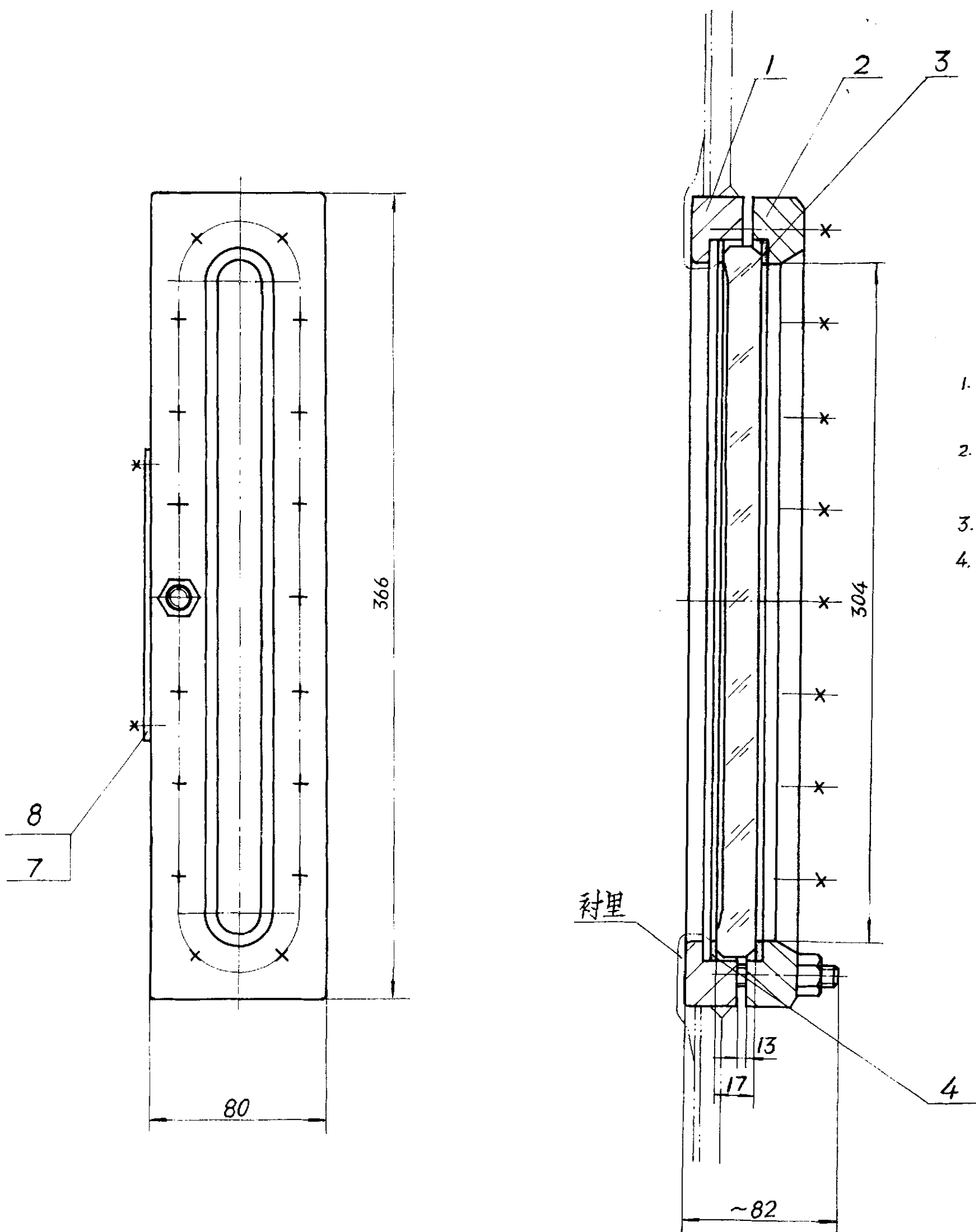
技术条件表

设计压力	MPaG	常压 (<0.1)
设计温度	℃	250
玻璃板耐急变温差	℃	240
腐蚀裕量	mm	0
水压试验压力	MPaG	与所在设备相同
气密试验压力	MPaG	与所在设备相同
衬里*	衬里待液面计与设备装配后由设备制造厂进行	

*衬里材料和厚度与所在设备相同

技术要求

- 液面计一般技术要求见HG21588-95《玻璃板液面计标准系列及技术要求》中之规定。
- 装配玻璃板(件号3)时应均匀地上紧螺柱(件号5),以免压坏玻璃板。
- 水压试验、气密试验(如果有)与所在设备连接后进行。
- 垫片(件号4)材质用户可用比压 $\gamma \leq 25.5 \text{ MPa}$,垫片条数 $m \leq 2.75$ 的材料代替,但需在设备装配图上注明。



图纸目录

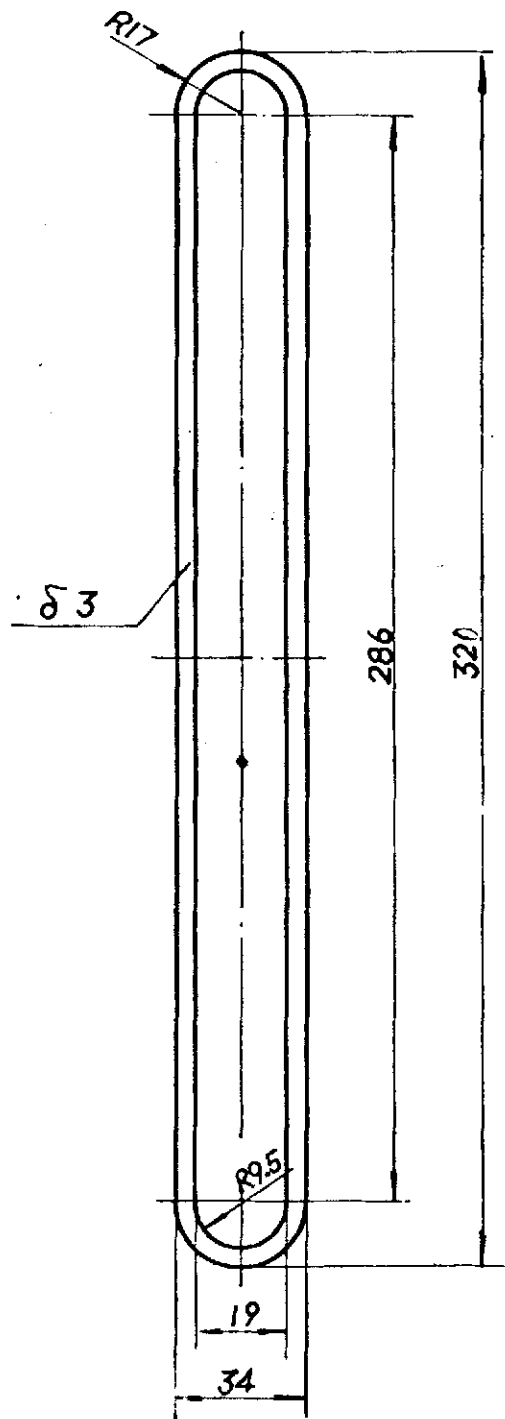
- 视镜式玻璃板液面计S-IIIQ装配图HG21591.1-95-6-1 1张
- 视镜式玻璃板液面计S-IIIQ零件图HG21591.1-95-6-2 1张

总重 9.9kg

8	HG21591.1-95-6-2	铭 牌	1	铝	0.006	
7	GB820-85	螺 钉 M13x4	2	4.8	—	
6	GB6170-86	螺 母 M10	18	6	0.0079	0.14
5	GB901-88	螺 柱 M10x65	18	6.8	0.031	0.558
4	HG21591.1-95-6-2	垫 片 $\delta=3$	2	石棉橡胶板	—	牌号XB350
3	GB776-80	玻璃板 R320	1	硼硅玻璃	0.45	
2	HG21591.1-95-6-1	压 盖	1	Q235-A	3.6	
1	HG21591.1-95-6-1	接 缘	1	Q235-A	5.1	
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	备 注

中华人民共和国行业标准		视镜式玻璃板液面计		标准图	
标准设计		S-IIIQ		图号	
		装 配 图		HG21591.1-95-6-1	
主编	中国寰球化学工程公司	比例	1:2	标准	HG21591.1-95
批准	化学工业部	实施日期	1997-03-01		

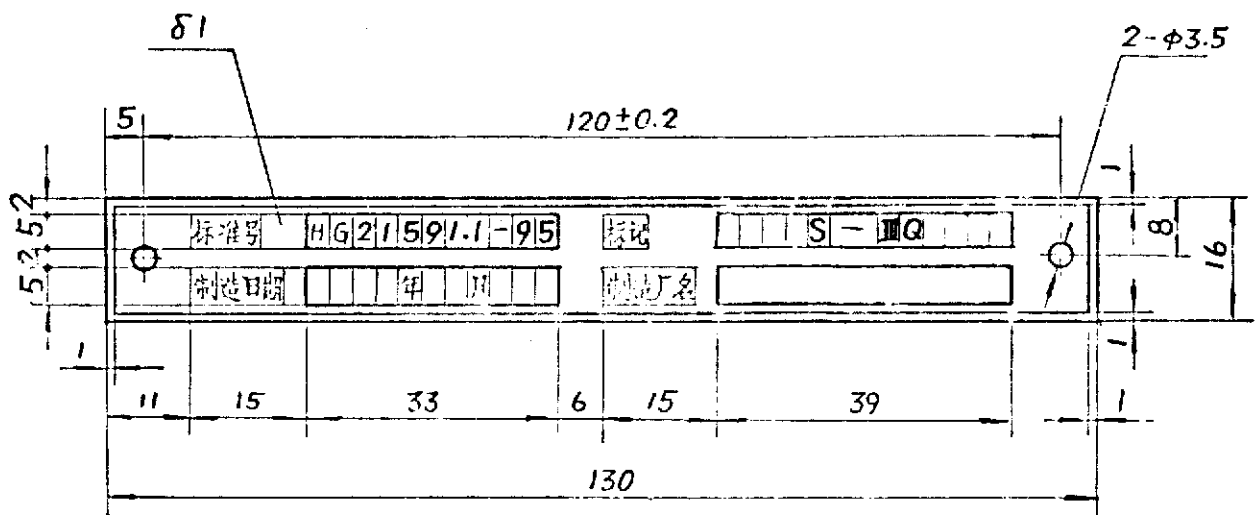
设计	校核	审核	描图	校描
邱文炳	王世英	薛伟俊	邱文炳	邱文炳
11.11.11	11.11.11	11.11.11	11.11.11	11.11.11



4	垫 片	$\delta=3$	石棉橡胶板		1:2	42591.1-95-62	42591.1-95-61
件号	名 称		材 料	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号

技 术 要 求

1. 所有文字、数码、符号、边框及长方框应凸出底面 $0.1\sim 0.2\text{mm}$ 并抛光发亮，底面为黑色，凸出部分为材料本色，字体一律采用GB4457.3-84规定的3.5号长仿宋体。
2. 铭牌的尺寸公差、外观质量及其它均按JB8-82《产品标牌》中的规定。
3. 铭牌的漆膜应做柔韧性试验并符合有关规定合格。
4. 铭牌应耐腐蚀、耐湿热、耐霉菌。



8	铭 牌	铝 板	0.006	1:1	HG21591.1-95-62	HG21591.1-95-61
件号	名 称	材 料	重量(kg)	比例	所在图号	装配图号
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		视镜式玻璃板液面计 S-IIIQ 零件图		标 准 图		
主编	中国寰球化学工程公司	比例			图 号	HG21591.1-95-62
批准	化学工业部	实施日期	1997-03-01		标准号	HG21591.1-95